

# WYCENA WARTOŚCI MASZYN

Zleceniodawca: **PIERWSZY URZĄD SKARBOWY  
ul. Fordońska 77, 85-950 Bydgoszcz**

Zlecenie z dnia: **0404-SEE-1.7114.5.55.2023.1 z 04.08.2023 r.**

Cel wyceny: **oszacowanie wartości rynkowej maszyn dla potrzeb postępowania egzekucyjnego prowadzonego przez Pierwszy Urząd Skarbowy w Bydgoszczy.**  
(Ustawa z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji. – Dz. U. z 2022 r. poz. 479 z późniejszymi zmianami.)

Przedmiot wyceny: **maszyny (wg zlecenia).**

Miejsce oględzin: **ul. Przyjazna 3; 86-065 Lisi Ogon**

Data oględzin: **4.10.2023 r. i 1.02.2024 r.**

Wycenę sporządził: **mgr inż. Maciej Palacz**  
Biegły skarbowy ds. szacowania wartości pojazdów,  
maszyn i urządzeń

---

**Łączna wartość rynkowa (brutto)**

**58200 zł**

## SPIS TREŚCI

<b>ZESTAWIENIE WARTOŚCI MASZYN .....</b>	<b>3</b>
<b>1.0. WSTĘP .....</b>	<b>4</b>
1.1. Podstawa opracowania wyceny .....	4
1.2. Cel wyceny .....	4
1.3. Warunki i ograniczenia.....	4
<b>2.0. OGŁĘDZINY MASZYN .....</b>	<b>4</b>
<b>3.0 WYCENA MASZYN .....</b>	<b>5</b>
3.1. Informacje ogólne .....	5
3.2. Wycena .....	5
<b>4.0 OPIS I WYCENA MASZYN .....</b>	<b>6</b>
4.1. Wypalarka plazmowa .....	6
4.2. Frezarka CNC .....	9

**ZESTAWIENIE WARTOŚCI MASZYN.**

<b>Lp.</b>	<b>Nazwa urządzenia</b>	<b>Producent /Typ</b>	<b>Rok produkcji</b>	<b>Wartość rynkowa – zł (brutto)</b>
1	Wypalarka plazmowa	brak danych / 1530	2014	<b>20600</b>
2	Frezarka CNC	TWINHORN / VMC-610C	2001	<b>37600</b>
<b>RAZEM</b>				<b>58200</b>

(słownie: pięćdziesiąt osiem tysięcy dwieście złotych)

## **1.0. WSTĘP**

### **1.1. Podstawa opracowania wyceny:**

Wycenę wartości maszyn przeprowadzono na podstawie zlecenia Pierwszego Urzędu Skarbowego w Bydgoszczy nr 0404-SEE-1.7114.5.55.2023.1 z 04.08.2023 r.

### **1.2. Cel wyceny:**

Celem wyceny jest oszacowanie wartości rynkowej maszyn dla potrzeb postępowania egzekucyjnego prowadzonego przez Pierwszy Urząd Skarbowy w Bydgoszczy.

### **1.3. Warunki i ograniczenia**

1.3.1 Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii.

1.3.2 Niniejsze opracowanie nie może być traktowane jako gwarancja sprzedaży maszyn za oszacowaną wartość.

1.3.3 Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.

1.3.4 Biegły nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (fizyczne i prawne) i ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny.

1.3.5 Biegły nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny, wynikające z oceny stanu wycenianego przedmiotu na podstawie uzyskanych informacji od użytkownika, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie stanu rzeczywistego było niemożliwe lub znacznie utrudnione.

## **2.0. OGLĘDZINY MASZYN.**

Oględziny maszyn zostały przeprowadzone 4.10.2023 r. oraz 1.02.2024 r. Podczas oględzin zwrócono uwagę na dane identyfikacyjne, podstawowe dane nominalne oraz ich stan techniczny. Wykonano dokumentację fotograficzną.

### 3.0. WYCENA MASZYN.

#### 3.1 Informacje ogólne.

- 3.1.1 Wartości rynkowe maszyn i urządzeń określano przy założeniu sprzedaży jednostkowej a nie łącznej.
- 3.1.2 **Podane wartości są wartościami brutto.**
- 3.1.3 Wycenę maszyn i urządzeń przeprowadzono według cen z lutego 2024 roku.
- 3.1.4 Wartości rynkowe określano przy założeniu wykorzystania maszyn w miejscu ich obecnej eksploatacji (bez uwzględnienia kosztów demontażu i transportu).

#### 3.2 Wycena.

Wartość rynkowa jest definiowana jako racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m. in. producenta, kompletność, stan techniczny, nowoczesność konstrukcji i wiek przedmiotu transakcji, okres i sposób eksploatacji, a także warunki popytu i podaży.

Maszyny wyceniono przy pomocy podejścia porównawczego.

W podejściu porównawczym oszacowanie przedmiotu wyceny następuje w oparciu o znajomość cen podobnych, porównywalnych środków technicznych. Jeśli porównywalne środki techniczne nie są dokładnie takie same jak środek wyceniany, dokonuje się korekt w stosunku do wartości środków porównywalnych. Korekty te wynikają najczęściej ze stanu technicznego, wieku, modelu (parametrów technicznych), a także ze względu na inne atrybuty różniące obiekt porównywalny z wycenianym.

#### 4.0. OPIS I WYCENA MASZYN.

##### 4.1. WYPALARKA PLAZMOWA.

Dane identyfikacyjne oraz podstawowe dane nominalne:

Tabela 1.

Producent	brak danych
Model	1530
Numer fabryczny	Z320140517
Rok produkcji	2014
Pole robocze	1500 x 3000 mm
Palnik	brak danych
Agregat plazmowy	LGK-100IGBT
Znamionowy prąd cięcia	100 A
Grubość cięcia	0,3~22 mm
Sterowanie	CNC
Zasilanie	380 V
Masa	brak danych

Dokumentacja fotograficzna:



**Ustalenia techniczno - eksploatacyjne:**

Wypalarka przeznaczona jest do cięcia i wycinania części z blach stalowych przy pomocy palnika plazmowego.

Wypalarka nie jest eksploatowana od wielu miesięcy. Na płycie wypalarki znajdował się pulpit sterowniczy, agregat plazmowy oraz były składowane różne płyty i deski.

**Informacje o rynku i cenie:**

Na rynku wtórnym oferowane są używane wypalarki plazmowe -tabela 2.

Tabela 2.

IDENTYFIKACJA CECH			
Nazwa cechy	Esab Eagle 2000	SAF Optitome 15	CORMAK PW-1530
Cena (zł, brutto)	36777	36777	85977
Roku produkcji	2009	2003	2020
Pow. stołu (m <sup>2</sup> )	4,5	4,5	4,5
Grubość ciętej blachy (mm)	30	18	60
Bieżąca eksploatacja	Tak	Tak	Tak
Źródło informacji	maszyneria.pl	allegro.pl	maszyneria.pl
Zakres kwotowy	$\Delta C = C_{\max} - C_{\min} = 49200$		

**Wartość rynkowa (brutto) na dzień sporządzenia wyceny:**

Wartość rynkową wypalarki plazmowej na dzień oględzin oszacowano w następujący sposób:

- do wyceny przyjęto ceny ofertowe zawarte w tabeli 2,
- wybrano cechy porównawcze (tabela 3),

Tabela 3.

ZESTAWIENIE WARTOŚCI CECH PORÓWNAWCZYCH			
Cechy porównawcze	Udział cechy $\Delta C$ %	Zakres kwotowy (zł)	Wartość korekty (zł)
Roku produkcji	20	49200	9840
Pow. stołu (m <sup>2</sup> )	5	49200	2460
Grubość ciętej blachy (mm)	25	49200	12300
Bieżąca eksploatacja	50	49200	24600

- wynik porównywania parami przedstawiono w tabeli 4,

Tabela 4.

Lp.	Nazwa cechy	Opis cech wycenianego	Esab Eagle 2000		SAF Optitome 15		CORMAK PW-1530	
			Opis cech	Korekty cząstkowe zł	Opis cech	Korekty cząstkowe zł	Opis cech	Korekty cząstkowe zł
1	Cena (zł, brutto)	---	36777	---	36777	---	85977	---
2	Roku produkcji	2014	2009	2894	2003	6367	2020	-3473
3	Pow. stołu (m <sup>2</sup> )	4,5	4,5	0	4,5	0	4,5	0
4	Grubość ciętej blachy (mm)	22	30	-2343	18	1171	60	-11129
5	Bieżąca eksploatacja	Nie	Tak	-24600	Tak	-24600	Tak	-24600



6	Suma poprawek - zł	C		-24049		-17062		-39202
7	Wartość bezwzgl. poprawek	C		24049		17062		39202
8	Waga: 100000/ C			4,16		5,86		2,6
9	Cena skorygowana - zł			12728		19715		46775
						Wartość (zł)		22895

- oszacowana na podstawie cen ofertowych wartość rynkowa wynosi 22895 zł (brutto),

- biorąc pod uwagę możliwość uzyskania ceny transakcyjnej niższej od oszacowanej wartości o ok. 10% przyjęto, że wartość rynkowa wypalarki wynosi po zaokrągleniu 20600 zł (brutto).

**Wartość rynkowa wypalarki plazmowej model 1530 na dzień oględzin określona w podejściu porównawczym wynosi 20600 zł (brutto).**

$$W_R = 20600 \text{ zł}$$

(słownie: dwadzieścia tysięcy sześćset złotych)

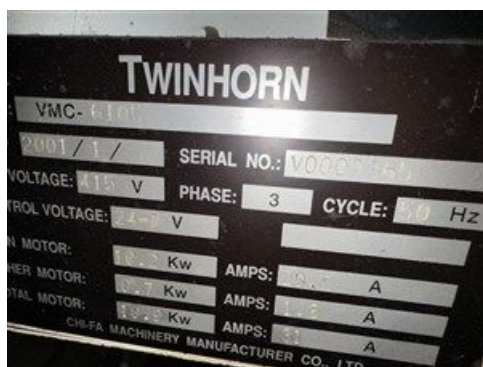
## **4.2. FREZARKA CNC.**

**Dane identyfikacyjne oraz podstawowe dane nominalne:**

Tabela 5.

Producent	TWINHORN
Model	VMC-610C
Numer fabryczny	N0009365
Rok produkcji	2001
Wymiary stołu	800 x 450 mm
Skok X (mm)	600 mm
Skok Y (mm)	500 mm
Skok Z (mm)	500 mm
Liczba narzędzi w magazynie	20
Odległość między wrzecionem a stołem	150 – 650 mm
Zakres szybkiego przesuwu X, Y, Z	1 – 500 mm/min
Sterowanie	Siemens 810D
Zapotrzebowanie mocy	10,9 kW
Masa	ok. 4500 kg

## Dokumentacja fotograficzna:





### Ustalenia techniczno - eksploatacyjne:

Frezarka CNC służy do obróbki skrawaniem powierzchni płaskich i kształtowych.

Frezarka CNC nie jest eksploatowana od wielu miesięcy. Wokół frezarki były magazynowane płyty, deski i palety.

### Informacje o rynku i cenie:

Na rynku wtórnym oferowane są używane frezarki CNC - tabela 6.

Tabela 6.

IDENTYFIKACJA CECH			
Nazwa cechy	Deckel Maho DMC 63V	Haas Mini Mill HE	Dugard Eagle 660 VMC
Cena (zł, brutto)	121770	54735	68880
Roku produkcji	2005	2001	2007
Przesuw X	630	406	660
Liczba narzędzi w magazynie	22	10	24
Bieżąca eksploatacja	Tak	Tak	Tak
Źródło informacji	maszyneria.pl	maszyneria.pl	maszyneria.pl
Zakres kwotowy	$\Delta C = C_{\max} - C_{\min} = 67035$		

**Wartość rynkowa (brutto) na dzień sporządzenia wyceny:**

Wartość rynkową frezarki CNC na dzień oględzin oszacowano w następujący sposób:

- do wyceny przyjęto ceny ofertowe zawarte w tabeli 6,
- wybrano cechy porównawcze (tabela 7),

Tabela 7.

ZESTAWIENIE WARTOŚCI CECH PORÓWNAWCZYCH			
Cechy porównawcze	Udział cechy ΔC %	Zakres kwotowy (zł)	Wartość korekty (zł)
Roku produkcji	20	67035	13407
Przesuw X	20	67035	13407
Liczba narzędzi w magazynie	10	67035	6704
Bieżąca eksploatacja	50	67035	33518

- wynik porównywania parami przedstawiono w tabeli 8,

Tabela 8.

Lp.	Nazwa cechy	Opis cech wycenianego	Deckel Maho DMC 63V		Haas Mini Mill HE		Dugard Eagle 660 VMC	
			Opis cech	Korekty częściowe zł	Opis cech	Korekty częściowe zł	Opis cech	Korekty częściowe zł
1	Cena (zł, brutto)	---	121770	---	54735	---	68880	---
2	Roku produkcji	2001	2005	-8938	2001	0	2007	-13407
3	Przesuw X	600	630	-1584	406	10239	660	-3168
4	Liczba narzędzi w magazynie	20	22	-958	10	4788	24	-1916
5	Bieżąca eksploatacja	Nie	Tak	-33518	Tak	-33518	Tak	-33518
6	Suma poprawek - zł	C		-44998		-18491		-52009
7	Wartość bezwzgl. poprawek	C		44998		18491		52009
8	Waga: 100000/ C			2,22		5,41		1,9
9	Cena skorygowana - zł			76772		36244		16871
						Wartość (zł)	41773	

- oszacowana na podstawie cen ofertowych wartość rynkowa wynosi 41773 zł (brutto),

- biorąc pod uwagę możliwość uzyskania ceny transakcyjnej niższej od oszacowanej wartości o ok. 10% przyjęto, że wartość rynkowa frezarki CNC wynosi po zaokrągleniu 37600 zł (brutto).

**Wartość rynkowa frezarki CNC model VMC-610C na dzień oględzin określona w podejściu porównawczym wynosi 37600 zł (brutto).**

$$W_R = 37600 \text{ zł}$$

(słownie: trzydzieści siedem tysięcy sześćset złotych)

Opracował: